



**UWAGI:**

1. Gatunki stali:
  - 1.1. Stal kształtowa S235 i S355
  - 1.2. Stal blachy S355
  - 1.3. Stal płatwi Z S350GD
2. Przygotowanie spawania:  
Przygotowanie krawędzi spawanych elementów wg norm po stronie Głównego Spawalnika konstrukcji stalowej  
Metoda spawania i dobór drutu spawalniczego lub elektrod po stronie Głównego Spawalnika konstrukcji stalowej  
Element spawać na całej długości przylegania, chyba że pokazano inaczej.
3. Należy stosować poniższe grubości spoin, chyba że pokazano inaczej.  
Spoiny:
  - 3.1. Pachwinowe obustronne -  $a = 0,5t$
  - 3.2. Pachwinowe jednostronne -  $a = 0,7t$
  - 3.3. Pachwinowe profili zamkniętych -  $a=t$
  - 3.4. Czołowe pełnoprzetopowe  $s=t$   
Gdzie:  $a, s$  - wielkość spoiny;  $t$  - grubość cieńszego z łączonych elementów.  
Nieonaczone spoiny wykonać jako obwodowe
4. Klasa konstrukcji stalowych i warunki wykonania.  
Konstrukcja stalowa powinna spełniać wymagania normy PN-EN 1090-2  
Klasa wykonania konstrukcji: EXC2 (wg PN EN 1090-2:2008)  
Klasa konsekwencji: CC2 (EN 1990:2002)  
Kategoria użytkowania: SC1
5. Kontrola jakości spoin:  
Wykonać badanie spoin przy głównych węzłach ram 100% NDT
6. Połączenia skręcane sprężane:  
Zgodnie z PN-EN-14399-4 - Śruby Klasy K1 - zalecany producent PEINER  
W połączeniach sprężanych, oraz blachy stopowe słupów,  
winny być sprawdzone na rozwarstwienie w klasie S1 wg. PN-EN-10160  
Wszystkie połączenia śrubowe sprężane zostały opisane na rysunkach warsztatowych.
7. Legenda oznaczeń
  - 7.1. ss, us, bs,... - małe litery - oznaczenia pozycji
  - 7.2. SS-, BS-, US-,... - duże litery - opis całego elementu warsztatowego
  - 7.3. SS- słupy stalowe
  - 7.4. RG- rygle stalowe
  - 7.5. US- usztywnienia, ryglówka
  - 7.6. PL- płatwie
  - 7.7. SP - stężenia płatwi
  - 7.8. SD - stężenia połaciowe
  - 7.9. SC - stężenia ścienne

| REW. | OPIS ZMIAN | WPROW. | DATA |
|------|------------|--------|------|
| -    | -          | -      | -    |
|      |            |        |      |

POZIOM PORÓWNAWCZY  $\pm 0.00 = 131.58 \text{ m.n.p.r}$

STALBET

"STALBET-projekt" mgr inż. Emil Kubiacki

**STAL KSZTAŁTOWA:**

1. GŁÓWNE ELEMENTY KONSTRUKCJI / SŁUPY, RYGLE/ - S355
2. ELEMENTY PODRZĘDNE /STĘŻENIA/ - S355
3. BLACHY: S355, S235
4. GRUBOŚCI SPOIN PACHWINOWYCH NIE OPISANYCH NA RYSUNKACH WINNA MIEŚCIĆ SIĘ W PRZEDZIALE:
  - min. 0.2 elementu grubszego
  - max. 0.7 elementu cieńszego